



## HOLEX Pro INOX VHM-Torusfräser HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 12/1,0 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	206348 12/1,0
GTIN	4045197859853
Artikelklasse	12X

### Beschreibung

#### Ausführung:

Baumaße ähnlich nach DIN 6527.

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung**.

Für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für Stähle bis circa  $1100 \text{ N/mm}^2$  sehr gut geeignet.

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 35 Grad

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge  $L_c$ : 26 mm

Schneidenradius  $R_1$ : 1 mm

Auskraglänge  $L_1$  inkl. Freistellung: 36 mm

Freistellungs-Ø  $D_1$ : 11,6 mm

Gesamtlänge L: 83 mm

### Technische Beschreibung

Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	11,6 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schaft-Ø $D_s$	12 mm
Gesamtlänge L	83 mm

Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	36 mm
Schneiden-Ø $D_c$	12 mm
Zähnezahl $Z$	4
Schneidenradius $R_1$	1 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Schneidenlänge $L_c$	26 mm
Spiralwinkel	35 Grad
Serie	HOLEX Pro INOX
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser

## Dienstleistungen

Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion Schaft-Ø Werkzeug 12 mm	SZ2025 12
--------------------------------------------------------------------------------------	-----------