



## HOLEX Pro INOX VHM-Torusfräser HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 12/2,0 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	206348 12/2,0
GTIN	4045197859877
Artikelklasse	12X

### Beschreibung

#### Ausführung:

Baumaße ähnlich nach DIN 6527.

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung**.

Für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für Stähle bis circa 1100 N/mm<sup>2</sup> sehr gut geeignet.

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 35 Grad

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 26 mm

Schneidenradius R<sub>1</sub>: 2 mm

Auskraglänge L<sub>1</sub> inkl. Freistellung: 36 mm

Freistellungs-Ø D<sub>1</sub>: 11,6 mm

Gesamtlänge L: 83 mm

### Technische Beschreibung

Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,056 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	36 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	26 mm
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	11,6 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	12 mm

Zähnezahl Z	4
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Schneidenradius $R_1$	2 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Gesamtlänge L	83 mm
Schaft-Ø $D_s$	12 mm
Spiralwinkel	35 Grad
Serie	HOLEX Pro INOX
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser

## Dienstleistungen

Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion  
Schaft-Ø Werkzeug 12 mm

SZ2025 12