



## HOLEX Pro INOX VHM-Torusfräser HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 16/3,0 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	206348 16/3,0
GTIN	4045197859952
Artikelklasse	12X

### Beschreibung

#### Ausführung:

Baumaße ähnlich nach DIN 6527.

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung**.

Für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für Stähle bis circa  $1100 \text{ N/mm}^2$  sehr gut geeignet.

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 35 Grad

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge  $L_c$ : 36 mm

Schneidenradius  $R_1$ : 3 mm

Auskraglänge  $L_1$  inkl. Freistellung: 42 mm

Freistellungs-Ø  $D_1$ : 15,5 mm

Gesamtlänge L: 92 mm

### Technische Beschreibung

Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	42 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,067 mm
Schaft-Ø $D_s$	16 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	15,5 mm
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,083 mm

Zähnezahl Z	4
Schneidenradius $R_1$	3 mm
Schneiden- $\varnothing$ $D_c$	16 mm
Gesamtlänge L	92 mm
Schneidenlänge $L_c$	36 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	35 Grad
Serie	HOLEX Pro INOX
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn- $\varnothing$	f8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser

## Dienstleistungen

Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion  
Schaft- $\varnothing$  Werkzeug 16 mm

SZ2025 16