



HOLEX Pro INOX VHM-Torusfräser HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 20/4,0 mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 206348 20/4,0 |
| GTIN | 4045197860002 |
| Artikelklasse | 12X |

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich nach DIN 6527.

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung**.

Für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für Stähle bis circa 1100 N/mm^2 sehr gut geeignet.

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 35 Grad

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L_c : 41 mm

Schneidenradius R_1 : 4 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung: 52 mm

Freistellungs-Ø D_1 : 19,5 mm

Gesamtlänge L: 104 mm

Technische Beschreibung

| | |
|--|--------------------|
| Gesamtlänge L | 104 mm |
| Zähnezahl Z | 4 |
| Vorschub f_z für Besäumen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,078 mm |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Freistellungs-Ø D_1 | 19,5 mm |

| | |
|---|---------------------------------|
| Vorschub f_z für Kopierfräsen in INOX > 900 N/mm ² | 0,096 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 20 mm |
| Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung | 52 mm |
| Schneidenlänge L_c | 41 mm |
| Schneidenradius R_1 | 4 mm |
| Schaft-Ø D_s | 20 mm |
| Spiralwinkel | 35 Grad |
| Serie | HOLEX Pro INOX |
| Beschichtung | AlCrN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | N |
| Toleranz Nenn-Ø | f8 |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,3×D bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Schafttoleranz | h6 |
| Farbring | blau |
| Produktart | Schaftfräser |

Dienstleistungen

Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion
Schaft-Ø Werkzeug 20 mm

SZ2025 20