

**VHM-Mini-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 7,75 mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 202266 7,75 |
| GTIN | 4045197864826 |
| Artikelklasse | 12X |

Beschreibung**Ausführung:**

Schaft ähnlich **DIN 6535 HB**.

Sparen Sie sich die Nachschleifkosten:

Denn es ist günstiger, VHM-Mini-Fräser bis zur Verschleißgrenze zu nutzen, als nachzuschleifen.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 3

Spiralwinkel: 45 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: HB mit h6

Zähnezahl Z: 3

Schneidenlänge L_c : 10 mm

Gesamtlänge L: 55 mm

Schaft-Ø D_s : 8 mm

Schaftform: HB

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,04 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------|---------------------------------|
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Gesamtlänge L | 55 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Zähnezahl Z | 3 |
| Schaft | HB mit h6 |

| | |
|--|--------------------------|
| Schaft-Ø D _s | 8 mm |
| Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm ² | 0,04 mm |
| Schneiden-Ø D _c | 7,75 mm |
| Schneidenlänge L _c | 10 mm |
| Schaftform | HB |
| Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 750 N/mm ² | 0,05 mm |
| Spiralwinkel | 45 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | N |
| Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe 1×D |
| Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation | 0,5×D bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Schaftfräser |