


**HOLEX Pro INOX VHM-Fräser HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 9 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	202378 9
GTIN	4045197879530
Artikelklasse	12X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung** für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für Stähle bis ca. 1100 N/mm<sup>2</sup> sehr gut geeignet.

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 3

Spiralwinkel: 35 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 3

Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 22 mm

Auskraglänge L<sub>1</sub> inkl. Freistellung: 30 mm

Freistellungs-Ø D<sub>1</sub>: 8,7 mm

Gesamtlänge L: 72 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	22 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	9 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	30 mm

Toleranz Nenn-Ø	e8
Vorschub $f_z$ für Besäumen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	8,7 mm
Zähnezahl Z	3
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Spiralwinkel	35 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	HOLEX Pro INOX
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser