

HOLEX Pro INOX VHM-Fräser HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 12 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	202378 12
GTIN	4045197879554
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

HPC-Fräser mit neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung für hervorragende Standzeiten und optimaler Zerspanungsleistung in unterschiedlichsten rostfreien Stählen.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für Stähle bis ca. 1100 N/mm² sehr gut geeignet.

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 3

Spiralwinkel: 35 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 3

Schneidenlänge L_c: 26 mm

Auskraglänge L₁ inkl. Freistellung: 36 mm

Freistellungs-Ø D₁: 11,6 mm Gesamtlänge L: 83 mm Schaft-Ø D_s: 12 mm

Technische Beschreibung

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Eckenfasenbreite bei 45°	0,3 mm
Freistellungs-Ø D ₁	11,6 mm
Vorschub f₂ für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm²	0,04 mm

Auskraglänge L₁ inkl. Freistellung	36 mm
Gesamtlänge L	83 mm
Schneiden-Ø D _c	12 mm
Zähnezahl Z	3
Schneidenlänge L _c	26 mm
Vorschub f _z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Schaft-Ø D _s	12 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	35 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	HOLEX Pro INOX
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Тур	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser

Dienstleistungen

Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion	
Schaft-Ø Werkzeug 12 mm	

SZ2025 12