



HOLEX Pro INOX VHM-Fräser HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 10 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	202382 10
GTIN	4045197879615
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung** für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für Stähle bis ca. 1100 N/mm² sehr gut geeignet.

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 3

Spiralwinkel: 35 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 3

Schneidenlänge L_c: 30 mm

Auskraglänge L₁ inkl. Freistellung: 38 mm

Freistellungs-Ø D₁: 9,7 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø D_s: 10 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f _z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	38 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Zähnezahl Z	3
Toleranz Nenn-Ø	e8

Schneiden-Ø D_c	10 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Gesamtlänge L	80 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,7 mm
Schneidenlänge L_c	30 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Spiralwinkel	35 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	HOLEX Pro INOX
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser