



## HOLEX Pro INOX VHM-Fräser HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 12 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	202382 12
GTIN	4045197879622
Artikelklasse	12X

### Beschreibung

#### Ausführung:

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung** für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für Stähle bis ca. 1100 N/mm<sup>2</sup> sehr gut geeignet.

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 3

Spiralwinkel: 35 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 3

Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 36 mm

Auskraglänge L<sub>1</sub> inkl. Freistellung: 46 mm

Freistellungs-Ø D<sub>1</sub>: 11,6 mm

Gesamtlänge L: 93 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

### Technische Beschreibung

Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	11,6 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Zähnezahl Z	3
Gesamtlänge L	93 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,3 mm

Toleranz Nenn-Ø	e8
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Schneidenlänge $L_c$	36 mm
Schaft-Ø $D_s$	12 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	46 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Spiralwinkel	35 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	HOLEX Pro INOX
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser

## Dienstleistungen

Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion  
Schaft-Ø Werkzeug 12 mm

SZ2025 12