


HOLEX Pro INOX VHM-Fräser HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 16 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202382 16
GTIN	4045197879639
Artikelklasse	12X

Beschreibung
Ausführung:

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung** für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für Stähle bis ca. 1100 N/mm² sehr gut geeignet.

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 3

Spiralwinkel: 35 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 3

Schneidenlänge L_c: 48 mm

Auskraglänge L₁ inkl. Freistellung: 58 mm

Freistellungs-Ø D₁: 15,5 mm

Gesamtlänge L: 108 mm

Schaft-Ø D_s: 16 mm

Technische Beschreibung

Eckenfasenbreite bei 45°	0,3 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Gesamtlänge L	108 mm
Vorschub f _z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,055 mm
Schaft-Ø D _s	16 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	58 mm
Toleranz Nenn- \emptyset	e8
Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Zähnezahl Z	3
Schneidenlänge L_c	48 mm
Freistellungs- \emptyset D_1	15,5 mm
Schneiden- \emptyset D_c	16 mm
Spiralwinkel	35 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	HOLEX Pro INOX
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser

Dienstleistungen

Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion
Schaft- \emptyset Werkzeug 16 mm

SZ2025 16