



## HOLEX Pro INOX VHM-Fräser HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 20 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	202382 20
GTIN	4045197879646
Artikelklasse	12X

### Beschreibung

#### Ausführung:

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung** für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für Stähle bis ca. 1100 N/mm<sup>2</sup> sehr gut geeignet.

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 3

Spiralwinkel: 35 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 3

Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 60 mm

Auskraglänge L<sub>1</sub> inkl. Freistellung: 74 mm

Freistellungs-Ø D<sub>1</sub>: 19,5 mm

Gesamtlänge L: 126 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 20 mm

### Technische Beschreibung

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Eckenfasenbreite bei 45°	0,3 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Zähnezahl Z	3
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	19,5 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm

Gesamtlänge L	126 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	60 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	74 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Spiralwinkel	35 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	HOLEX Pro INOX
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser

## Dienstleistungen

Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion  
Schaft-Ø Werkzeug 20 mm

SZ2025 20