



Hakendrehmeißel rechts ähnlich DIN 263 (ISO 11), P20/K25, Schaft-Vierkant: 10 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	297135 10
GTIN	4045197885586
Artikelklasse	22E

Beschreibung

Ausführung:

Hartmetall – Stahlschäfte mit 700 – 800 N/mm² Festigkeit und gefräster, planer Auflagefläche. Bestückt mit diamantgeschliffenen Hartmetall-Schneidplatten. Die Freiflächenfase der Platten ist jeweils feingeschliffen. Alle Drehmeißel werden mit scharfen Schneiden geliefert. Durch Abziehen der Schneide mit einem Borcarbid-Handläpper wird die Widerstandsfähigkeit des Schneidkeils erhöht. Die Größe des Schneidabzuges ist von den Arbeitsbedingungen abhängig. Bei Schrump- und unterbrochenen Schnitten sollte die Schneide unbedingt abgezogen werden. Bestückt mit diamantgeschliffenen Hartmetall-Schneidplatten.

Verwendung:

P20/K25 für die Stahl- und Gussbearbeitung.
M20 für die Bearbeitung von rostfreien Stählen.

Achtung:

Bei Schrump-Schnitten und unterbrochenen Schnitten sollte die Schneide mit einem Borcarbid-Handläpper (Nr. 558812) abgezogen werden.

Gesamtlänge: 150 mm

Schneidenbreite: 3 mm

für Bohrungen ab Ø: 25 mm

maximale Einstechtiefe t_{max} : 6 mm

Technische Beschreibung

maximale Einstechtiefe t_{max}	6 mm
Schneidenbreite	3 mm
für Bohrungen ab Ø	25 mm

Schaft-Vierkant	10 mm
Gesamtlänge	150 mm
Schneidstoff	P20/K25
Produktart	Drehmeißel