



HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,1 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	123103 9,1
GTIN	4045197960542
Artikelklasse	12F

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Pro Steel:

Gerade Hauptschneiden und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähen Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Ausführung HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123104** angegeben.

Form **HE**: mit **Nr. 123109** angegeben.

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: Werksnorm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 81,4 mm

Gesamtlänge L: 142 mm

Schaft-Ø D_s : 10 mm

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm²: 0,2 mm/U

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	142 mm
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Spannutenlänge L _c	95 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	81,4 mm
Nenn-Ø D _c	9,1 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,2 mm/U
Serie	HOLEX Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	8×D
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer