



Nulleinsteller, Typ: 50M



Bestelldaten

Bestellnummer	359085 50M
GTIN	4045197973436
Artikelklasse	32E

Beschreibung

Ausführung:

Spezialstahl gehärtet. Mit Magnet.

Vorteil:

Keine Beschädigung der Werkzeugschneide beim Anfahren. Keine Fühlerlehre oder Anfahrhorn notwendig.

Funktion:

- **Federnde Tastfläche und Bezugsfläche des Gerätes auf gleiche Höhe bringen (z. B. mittels Lineal) und Messzeiger auf $-0,25$ stellen.**
- **Gerät auf Werkstück stellen und den Fräser auf die federnde Tastfläche auffahren bis der Messuhrzeiger auf 0 steht. Der Fräser ist nun genau 50 mm ($\pm 0,01$ mm) über dem zu bearbeitenden Werkstück (Mass zur Eingabe in die Maschinensteuerung) positioniert.**

Verwendung:

Zum Einstellen der Werkzeuge (z. B. Fräser) auf Null und zum Bestimmen des Referenzpunktes der Maschinenspindel.

Lieferumfang:

Inklusive Holzetui, Messuhr, Messprotokoll und Bedienungsanleitung.

Hinweis:

Ersatzmessuhr Nr. 359086 siehe Ersatzteilliste.

Anzeige Messuhr: 0,01 mm

Höhe Gehäuse – Bezugsfläche: 49,75 mm

Höhe federnde Tastfläche bei Zeiger-0-Stellung: 50 mm

Gehäuse-Ø: 65 mm

Ø federnd gelagerte Tastfläche: 47 mm

Technische Beschreibung

Gehäuse-Ø	65 mm
Ø federnd gelagerte Tastfläche	47 mm
Höhe Gehäuse – Bezugsfläche	49,75 mm
Anzeige Messuhr	0,01 mm
Höhe federnde Tastfläche bei Zeiger-0-Stellung	50 mm
Produktart	Null-Einstellgerät

Zubehör

Ersatz-Messuhr für Nulleinsteller Nr. 359085 Messbereich / Gehäuse-Ø 3/40 mm	359086 3/40
--	-------------