



## Fraise carbure monobloc HPC, TiSi, Ø f8 DC: 18 mm



### Données de commande

N° commande	203014 18
GTIN	4045197746580
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

**Revêtement TiSi spécial.**

#### Remarque(s):

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produits plus récents recommandés: 203013, 203015, 203021, 203027.**

Tolérance Ø nominal: f8

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 35 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe  $L_c$ : 36 mm

Longueur de col  $L_1$  avec détalonnage: 42 mm

Ø de détalonnage  $D_1$ : 17,5 mm

Longueur totale L: 104 mm

Ø queue  $D_s$ : 18 mm

### Description technique

Nombre de dents Z	4
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	42 mm
Longueur de coupe $L_c$	36 mm

Longueur totale L	104 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø dents $D_c$	18 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Ø de détalonnage $D_1$	17,5 mm
Ø queue $D_s$	18 mm
Tolérance Ø nominal	f8
Angle d'hélice	35 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiSi
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraises à queue cylindrique