



Fraise torique carbure monobloc HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/2,0 mm



Données de commande

N° commande	206357 16/2,0
GTIN	4045197770516
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Tolérance: rayon de coupe $R_1 = \pm 0,03$ mm.

Dimensions suivant DIN 6527 et hélice à 38°.

Avantage(s):

Fraise HPC avec différents rayons d'angle pour toutes les transitions radiales.

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 38 degré

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe L_c : 32 mm

Rayon de coupe R_1 : 2 mm

Longueur de col L_1 avec détalonnage: 44 mm

Ø de détalonnage D_1 : 15,5 mm

Longueur totale L: 92 mm

Description technique

Longueur de coupe L_c	32 mm
Longueur totale L	92 mm
Nombre de dents Z	4
Ø queue D_s	16 mm
Ø de détalonnage D_1	15,5 mm

Rayon de coupe R_1	2 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	44 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
\varnothing dents D_c	16 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Angle d'hélice	38 degré
Série	HOLEX Pro Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Tolérance \varnothing nominal	0 / -0,03
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

Services

Affûtage de queue pour mandrin de frettage avec
fonction de sécurité \varnothing queue outil 16 mm

SZ2025 16