



Fraise torique carbure monobloc HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 8/1,0 mm



Données de commande

N° commande	206357 8/1,0
GTIN	4045197770370
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Tolérance: rayon de coupe $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$.

Dimensions suivant DIN 6527 et hélice à 38°.

Avantage(s):

Fraise HPC avec différents rayons d'angle pour toutes les transitions radiales.

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 38 degré

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe L_c : 19 mm

Rayon de coupe R_1 : 1 mm

Longueur de col L_1 avec détalonnage: 27 mm

Ø de détalonnage D_1 : 7,5 mm

Longueur totale L: 63 mm

Description technique

Ø dents D_c	8 mm
Nombre de dents Z	4
Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø de détalonnage D_1	7,5 mm
Longueur de coupe L_c	19 mm

Ø queue D_s	8 mm
Rayon de coupe R_1	1 mm
Longueur totale L	63 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	27 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,05 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Angle d'hélice	38 degré
Série	HOLEX Pro Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Tolérance Ø nominal	0 / -0,03
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises à queue cylindrique