



Fraise torique carbure monobloc HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0 mm



Données de commande

N° commande	206357 10/1,0
GTIN	4045197770417
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Tolérance: rayon de coupe $R_1 = \pm 0,03$ mm.

Dimensions suivant DIN 6527 et hélice à 38°.

Avantage(s):

Fraise HPC avec différents rayons d'angle pour toutes les transitions radiales.

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 38 degré

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe L_c : 22 mm

Rayon de coupe R_1 : 1 mm

Longueur de col L_1 avec détalonnage: 32 mm

Ø de détalonnage D_1 : 9,5 mm

Longueur totale L: 72 mm

Description technique

Nombre de dents Z	4
Ø dents D_c	10 mm
Ø queue D_s	10 mm
Rayon de coupe R_1	1 mm
Ø de détalonnage D_1	9,5 mm

Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,08 mm
Longueur totale L	72 mm
Longueur de coupe L_c	22 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	32 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,06 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Angle d'hélice	38 degré
Série	HOLEX Pro Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Tolérance \varnothing nominal	0 / -0,03
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises à queue cylindrique