



Fraise torique carbure monobloc HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 4/1,0 mm



Données de commande

N° commande	206357 4/1,0
GTIN	4045197770561
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Tolérance: rayon de coupe $R_1 = \pm 0,03$ mm.

Dimensions suivant DIN 6527 et hélice à 38°.

Avantage(s):

Fraise HPC avec différents rayons d'angle pour toutes les transitions radiales.

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 38 degré

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe L_c : 11 mm

Rayon de coupe R_1 : 1 mm

Longueur de col L_1 avec détalonnage: 15 mm

Ø de détalonnage D_1 : 3,8 mm

Longueur totale L: 57 mm

Description technique

Longueur totale L	57 mm
Ø dents D_c	4 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,025 mm
Longueur de coupe L_c	11 mm
Ø queue D_s	6 mm

Longueur de col L_1 avec détalonnage	15 mm
Rayon de coupe R_1	1 mm
Ø de détalonnage D_1	3,8 mm
Nombre de dents Z	4
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,02 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Angle d'hélice	38 degré
Série	HOLEX Pro Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Tolérance Ø nominal	0 / -0,03
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises à queue cylindrique