



## Fraise torique carbure monobloc HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/0,5 mm



### Données de commande

N° commande	206357 10/0,5
GTIN	4045197770400
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

Tolérance: rayon de coupe  $R_1 = \pm 0,03$  mm.

Dimensions suivant DIN 6527 et hélice à 38°.

#### Avantage(s):

Fraise HPC avec différents rayons d'angle pour toutes les transitions radiales.

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 38 degré

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe  $L_c$ : 22 mm

Rayon de coupe  $R_1$ : 0,5 mm

Longueur de col  $L_1$  avec détalonnage: 32 mm

Ø de détalonnage  $D_1$ : 9,5 mm

Longueur totale L: 72 mm

### Description technique

Ø queue $D_s$	10 mm
Rayon de coupe $R_1$	0,5 mm
Nombre de dents Z	4
Ø de détalonnage $D_1$	9,5 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm

Ø dents $D_c$	10 mm
Longueur totale L	72 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	32 mm
Longueur de coupe $L_c$	22 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Angle d'hélice	38 degré
Série	HOLEX Pro Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Tolérance Ø nominal	0 / -0,03
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises à queue cylindrique