



## Fraise torique carbure monobloc HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/1,5 mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 206357 12/1,5 |
| GTIN             | 4045197770462 |
| Classe d'article | 12X           |

### Description

#### Exécution:

Tolérance: rayon de coupe  $R_1 = \pm 0,03$  mm.

Dimensions suivant DIN 6527 et hélice à 38°.

#### Avantage(s):

Fraise HPC avec différents rayons d'angle pour toutes les transitions radiales.

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 38 degré

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe  $L_c$ : 26 mm

Rayon de coupe  $R_1$ : 1,5 mm

Longueur de col  $L_1$  avec détalonnage: 38 mm

Ø de détalonnage  $D_1$ : 11,5 mm

Longueur totale L: 83 mm

### Description technique

|  |         |
|--|---------|
| Ø dents $D_c$                          | 12 mm   |
| Rayon de coupe $R_1$                   | 1,5 mm  |
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage | 38 mm   |
| Ø de détalonnage $D_1$                 | 11,5 mm |
| Longueur de coupe $L_c$                | 26 mm   |

|   |   |
|---|---|
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,09 mm                                   |
| Nombre de dents Z   | 4   |
| Ø queue D <sub>s</sub>  | 12 mm                                     |
| Longueur totale L   | 83 mm                                     |
| Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm                                   |
| Queue   | DIN 6535 HB avec h6                       |
| Angle d'hélice  | 38 degré                                  |
| Série   | HOLEX Pro Steel                           |
| Revêtement  | TiAlN                                     |
| Type d'outils   | Carbure monobloc                          |
| Norme   | DIN 6527                                  |
| Type  | N   |
| Tolérance Ø nominal   | 0 / -0,03                                 |
| Propriété de l'angle d'hélice                                       | Différent                                 |
| Pas des arêtes de coupe   | Différent                                 |
| Direction de l'approche   | Horizontal, oblique et vertical           |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage                             | Profondeur de coupe<br>rainure pleine 1×D |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage                             | Profondeur de coupe<br>rainure pleine 1×D |
| Arrosage interne  | non                                       |
| Méthode d'usinage   | HPC                                       |
| Bague de couleur  | Vert                                      |
| Type de produit   | Fraises à queue cylindrique               |

## Services

Affûtage de queue pour mandrin de frettage avec  
fonction de sécurité Ø queue outil 12 mm

SZ2025 12