



Fraise carbure monobloc HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 20 mm



Données de commande

N° commande	203021 20
GTIN	4045197773210
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Fraise HPC dotée du **tout nouveau revêtement hautes performances** pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers. Utilisable à des **vitesse de coupe élevées**; convient très bien également pour les aciers jusqu'à env. 1100 N/mm².

Tolérance Ø nominal: f8

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 35 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe L_c: 60 mm

Longueur de col L₁ avec détalonnage: 74 mm

Ø de détalonnage D₁: 19,5 mm

Longueur totale L: 126 mm

Ø queue D_s: 20 mm

Description technique

Ø queue D _s	20 mm
Avance f _z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Longueur de coupe L _c	60 mm
Longueur totale L	126 mm
Ø dents D _c	20 mm

Queue	DIN 6535 HB avec h6
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
Tolérance Ø nominal	f8
Ø de détalonnage D_1	19,5 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	74 mm
Nombre de dents Z	4
Angle d'hélice	35 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Série	HOLEX Pro INOX
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

Services

Affûtage de queue pour mandrin de freinage avec
fonction de sécurité Ø queue outil 20 mm

SZ2025 20