



Fraise carbure monobloc HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 12 mm



Données de commande

N° commande	203021 12
GTIN	4045197773197
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Fraise HPC dotée du **tout nouveau revêtement hautes performances** pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers. Utilisable à des **vitesse de coupe élevées**; convient très bien également pour les aciers jusqu'à env. 1100 N/mm².

Tolérance Ø nominal: f8

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 35 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe L_c: 36 mm

Longueur de col L₁ avec détalonnage: 46 mm

Ø de détalonnage D₁: 11,6 mm

Longueur totale L: 93 mm

Ø queue D_s: 12 mm

Description technique

Longueur de col L ₁ avec détalonnage	46 mm
Avance f _z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Avance f _z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Ø queue D _s	12 mm
Nombre de dents Z	4

Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Longueur totale L	93 mm
Ø dents D_c	12 mm
Longueur de coupe L_c	36 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Ø de détalonnage D_1	11,6 mm
Tolérance Ø nominal	f8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle d'hélice	35 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Série	HOLEX Pro INOX
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

Services

Affûtage de queue pour mandrin de frettage avec
fonction de sécurité Ø queue outil 12 mm

SZ2025 12