



## Fraise carbure monobloc HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 16 mm



### Données de commande

N° commande	203015 16
GTIN	4045197773135
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

Fraise HPC dotée du **tout nouveau revêtement hautes performances** pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers. Utilisable à des **vitesse de coupe élevées** ; convient très bien également pour les aciers jusqu'à env. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

Tolérance Ø nominal: f8

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 35 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe  $L_c$ : 36 mm

Longueur de col  $L_1$  avec détalonnage: 42 mm

Ø de détalonnage  $D_1$ : 15,5 mm

Longueur totale L: 92 mm

Ø queue  $D_s$ : 16 mm

### Description technique

Ø queue $D_s$	16 mm
Ø dents $D_c$	16 mm
Nombre de dents Z	4
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Ø de détalonnage $D_1$	15,5 mm

Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	42 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance $\varnothing$ nominal	f8
Longueur totale L	92 mm
Longueur de coupe $L_c$	36 mm
Angle d'hélice	35 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Série	HOLEX Pro INOX
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,4×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

## Services

Affûtage de queue pour mandrin de frettage avec  
fonction de sécurité  $\varnothing$  queue outil 16 mm

SZ2025 16