



Fraise carbure monobloc HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 10 mm



Données de commande

N° commande	203015 10
GTIN	4045197773104
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Fraise HPC dotée du **tout nouveau revêtement hautes performances** pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers. Utilisable à des **vitesse de coupe élevées** ; convient très bien également pour les aciers jusqu'à env. 1100 N/mm².

Tolérance Ø nominal: f8

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 35 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe L_c: 22 mm

Longueur de col L₁ avec détalonnage: 30 mm

Ø de détalonnage D₁: 9,7 mm

Longueur totale L: 72 mm

Ø queue D_s: 10 mm

Description technique

Longueur de coupe L _c	22 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Ø queue D _s	10 mm
Nombre de dents Z	4
Tolérance Ø nominal	f8

Ø dents D_c	10 mm
Longueur totale L	72 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur de col L_1 avec détalonnage	30 mm
Ø de détalonnage D_1	9,7 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm
Angle d'hélice	35 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Série	HOLEX Pro INOX
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,4×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraises à queue cylindrique