



## Fraise carbure monobloc HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 3 mm



### Données de commande

N° commande	203015 3
GTIN	4045197772855
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

Fraise HPC dotée du **tout nouveau revêtement hautes performances** pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers. Utilisable à des **vitesse de coupe élevées** ; convient très bien également pour les aciers jusqu'à env. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

Tolérance Ø nominal: f8

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 35 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe L<sub>c</sub>: 8 mm

Longueur de col L<sub>1</sub> avec détalonnage: 13 mm

Ø de détalonnage D<sub>1</sub>: 2,8 mm

Longueur totale L: 57 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm

### Description technique

Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Longueur totale L	57 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Tolérance Ø nominal	f8

Ø de détalonnage $D_1$	2,8 mm
Ø dents $D_c$	3 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Longueur de coupe $L_c$	8 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	13 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Nombre de dents $Z$	4
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle d'hélice	35 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Série	HOLEX Pro INOX
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,4×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraises à queue cylindrique