



## Fraise à fileter 2×D, TiAlN, M: M8



### Données de commande

N° commande	139651 M8
GTIN	4045197777355
Classe d'article	12J

### Description

#### Exécution:

**Profil des filets corrigé** pour la réalisation de **filetages intérieurs précis** (veiller à la présence de conditions de serrage stables). **A trou d'huile (ATD)**.

Arrosage interne: oui

Nombre de dents Z: 3

Pas de filetage: 1,25 mm

Ø nom. D<sub>c</sub>: 5,95 mm

Profondeur d'utilisation max. L<sub>1</sub>: 16,85 mm

Long. queue L<sub>s</sub>: 36 mm

Longueur totale L: 60 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm

### Description technique

Long. queue L <sub>s</sub>	36 mm
Pas de filetage	1,25 mm
Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	60 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Profondeur d'utilisation max. L <sub>1</sub>	16,85 mm
Avance f <sub>z</sub> dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Arrosage interne	oui

Profondeur de filetage	16 mm
Taille de filetage	M8
Ø nom. D <sub>c</sub>	5,95 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M-LH
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes et débouchants
Bague de couleur	vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Type de produit	Gewindefräser