

# Fraise à fileter 2×D, TiAIN, M: M16



## Données de commande

N° commande	139651 M16
GTIN	4045197777393
Classe d'article	12J

## **Description**

#### **Exécution:**

**Profil des filets corrigé** pour la réalisation de **filetages intérieurs précis** (veiller à la présence de conditions de serrage stables). **A trou d'huile (ATD).** 

Arrosage interne: oui Nombre de dents Z: 4 Pas de filetage: 2 mm Ø nom. D<sub>c</sub>: 11,95 mm

Profondeur d'utilisation max. L<sub>1</sub>: 35 mm

Long. queue L<sub>s</sub>: 45 mm Longueur totale L: 85 mm Ø queue D<sub>s</sub>: 12 mm

# **Description technique**

Pas de filetage	2 mm
Long. queue L <sub>s</sub>	45 mm
Profondeur d'utilisation max. L <sub>1</sub>	35 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur totale L	85 mm
Nombre de goujures	4
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Avance f <sub>z</sub> dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Arrosage interne	oui



Profondeur de filetage	32 mm
Taille de filetage	M16
Ø nom. D <sub>c</sub>	11,95 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M-LH
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes et débouchants
Bague de couleur	vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Type de produit	Gewindefräser