



Fraise à fileter 2xD, TiAlN, MF: 10X1,25



Données de commande

N° commande	139680 10X1,25
GTIN	4045197778277
Classe d'article	12J

Description

Exécution:

Profil des filets corrigé pour la réalisation de **filetages intérieurs à pas fin précis** (veiller à la présence de conditions de serrage stables). **A trou d'huile (ATD)**.

Arrosage interne: oui

Nombre de dents Z: 3

Pas de filetage: 1,25 mm

Ø nom. D_C: 7,95 mm

Profondeur d'utilisation max. L₁: 20,6 mm

Long. queue L_s: 36 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D_s: 8 mm

Description technique

Pas de filetage	1,25 mm
Profondeur d'utilisation max. L ₁	20,6 mm
Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	70 mm
Long. queue L _s	36 mm
Ø queue D _s	8 mm
Avance f _z dans l'acier < 900 N/mm ²	0,035 mm
Arrosage interne	oui

Profondeur de filetage	20 mm
Taille de filetage	M10×1,25
Ø nom. D _c	7,95 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	MF-LH
Type de filetage	MF
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes et débouchants
Bague de couleur	vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Type de produit	Gewindefräser