



Fraise à fileter 2×D, TiAlN, MF: 12X1



Données de commande

N° commande	139680 12X1
GTIN	4045197778284
Classe d'article	12J

Description

Exécution:

Profil des filets corrigé pour la réalisation de **filetages intérieurs à pas fin précis** (veiller à la présence de conditions de serrage stables). **A trou d'huile (ATD)**.

Arrosage interne: oui

Nombre de dents Z: 4

Pas de filetage: 1 mm

Ø nom. D_c: 9,9 mm

Profondeur d'utilisation max. L₁: 26,5 mm

Long. queue L_s: 40 mm

Longueur totale L: 75 mm

Ø queue D_s: 10 mm

Description technique

Nombre de goujures	4
Profondeur d'utilisation max. L ₁	26,5 mm
Long. queue L _s	40 mm
Pas de filetage	1 mm
Ø queue D _s	10 mm
Longueur totale L	75 mm
Nombre de dents Z	4
Avance f _z dans l'acier < 900 N/mm ²	0,04 mm
Arrosage interne	oui

Profondeur de filetage	24 mm
Taille de filetage	M12×1
Ø nom. D _c	9,9 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	MF-LH
Type de filetage	MF
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes et débouchants
Bague de couleur	vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Type de produit	Gewindefräser