



## Foret htes perf. carb/ mono., queue cylindrique DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 5,5 mm



### Données de commande

N° commande	123306 5,5
GTIN	4045197448538
Classe d'article	12E

### Description

#### Exécution:

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Les arêtes principales droites avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

#### Recommandation(s):

##### Profondeur de perçage maximale:

Longueur des goujures (voir tableau) moins  $1,5 \times \text{Ø}$  nominal.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pour une utilisation sûre des forets  $12 \times D$ , il est nécessaire d'effectuer un pré-centrage avec le foret à centrer CN 121068 - 121130 ou le foret HOLEX Pro Steel 122501.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **123307**.

Type **HE**: commander avec **123308**.

#### **NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

##### **Produit plus récent recommandé: 123303.**

Arrosage interne: Oui, à 25 bars

Norme: Norme usine

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 69,8 mm

Longueur totale L: 116 mm

Ø queue  $D_s$ : 6 mm

Avance f dans l'acier  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,1 mm/tr

### Description technique

Tolérance de queue	h6
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures $L_c$	78 mm
Ø nom. $D_c$	5,5 mm
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/tr
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue $D_s$	6 mm
Longueur totale L	116 mm
Norme	Norme usine
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	69,8 mm
Revêtement	TiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Profondeur de perçage jusqu'à	12×D
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux