



Taraud machine à refouler avec goujures de lubrification HSS-E Type C 6GX, TiAlN, M: M10



Données de commande

N° commande	139192 M10
GTIN	4045197446886
Classe d'article	12H

Description

Exécution:

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). Avec goujures de lubrification; lubrification optimale sur filetages profonds.

Classe de tolérance: ISO 3X / 6GX = surcoté de 0,02 – 0,04 mm.

Utilisation:

Pour pièces à galvaniser ou matériaux se rétractant légèrement lors de la trempe.

Classe de tolérance: ISO 3X 6GX

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s: 10 mm

Carré corps □: 8 mm

Ø perçage avec valeur indicative: 9,35 mm

Description technique

Filetage Ø	10 mm
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	1,5 mm
Nombre de dents Z	3
Ø queue D _s	10 mm
Carré corps □	8 mm
Longueur totale L	100 mm
Ø perçage avec valeur indicative	9,35 mm

Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Profondeur de filetage	30 mm
Taille de filetage	M10
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauts à refouler