



## Taraud machine HSS-E, vaporisé, M: M6



### Données de commande

N° commande	132645 M6
GTIN	4045197648891
Classe d'article	12H

### Description

#### Exécution:

**Affûtage GUN.**

**Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures. Classe de tolérance: ISO 2 6H**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1 mm

Longueur totale L: 80 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm

Carré corps □: 4,9 mm

Ø perçage: 5 mm

### Description technique

Pas de filetage	1 mm
Nombre de dents Z	3
Ø perçage	5 mm
Filetage Ø	6 mm
Nombre de goujures	3
Norme	DIN 371
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Longueur totale L	80 mm

Carré corps □	4,9 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	18 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M6
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud

## Accessoires

Taraud machine pour trous débouchants + foret hélicoïdal pour avant-trous pour filetages métriques M3-12	146725 M3-12
Tarauts machine pour trous débouchants Pour filetages métriques M3-12	146445 M3-12