



Taraud machine HSS-E, vaporisé, M: M10



Données de commande

N° commande	132645 M10
GTIN	4045197648921
Classe d'article	12H

Description

Exécution:

Affûtage GUN.

Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures. Classe de tolérance: ISO 2 6H

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s: 10 mm

Carré corps □: 8 mm

Ø perçage: 8,5 mm

Description technique

Ø perçage	8,5 mm
Filetage Ø	10 mm
Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	1,5 mm
Norme	DIN 371
Ø queue D _s	10 mm
Longueur totale L	100 mm

Carré corps □	8 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	30 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M10
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud

Accessoires

Tarauds machine pour trous débouchants Pour filetages métriques M3-12	146445 M3-12
---	--------------

Taraud machine pour trous débouchants + foret hélicoïdal pour avant-trous pour filetages métriques M3-12	146725 M3-12
--	--------------