



## Taraud machine, non revêtu, UNC: 1-8



### Données de commande

N° commande	137862 1-8
GTIN	4045197595010
Classe d'article	12H

### Description

#### Exécution:

**Modèle robuste, avec hélice à droite. HSS-E**

#### Utilisation:

**Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.**

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Filets au pouce: 8

Filetage Ø: 25,4 mm

Longueur totale L: 160 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 18 mm

Carré corps □: 14,5 mm

Ø perçage: 22,25 mm

### Description technique

Ø perçage	22,25 mm
Nombre de goujures	4
Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	3,175 mm
Filetage Ø	25,4 mm
Filets au pouce	8
Norme	DIN 376

Type d'outils	HSS E
Ø queue D <sub>s</sub>	18 mm
Longueur totale L	160 mm
Carré corps □	14,5 mm
Profondeur de filetage	50,8 mm
Type de filetage	UNC
Taille de filetage	1-8 UNC
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	15 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud