



## Fraise carbure monobloc avec arrosage interne HPC, TiSi, Ø f8 DC: 10 mm



### Données de commande

N° commande	203017 10
GTIN	4045197591548
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

#### Revêtement TiSi spécial.

Avec **arrosage interne** pour une bonne évacuation des copeaux.

#### Remarque(s):

#### NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

**Produits plus récents recommandés: 203013, 203015, 203021, 203027.**

Tolérance Ø nominal: f8

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 35 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe  $L_c$ : 22 mm

Longueur de col  $L_1$  avec détalonnage: 30 mm

Ø de détalonnage  $D_1$ : 9,7 mm

Longueur totale L: 72 mm

Ø queue  $D_s$ : 10 mm

### Description technique

Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Ø dents $D_c$	10 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	30 mm

Ø de détalonnage $D_1$	9,7 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø queue $D_s$	10 mm
Longueur totale L	72 mm
Longueur de coupe $L_c$	22 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	f8
Angle d'hélice	35 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiSi
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

## Services

Détalonnage Type FRST	209900 FRST
-----------------------	-------------