



## Fraise carbure monobloc avec arrosage interne HPC, TiSi, Ø f8 DC: 12 mm



### Données de commande

N° commande	203017 12
GTIN	4045197591555
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

#### Revêtement TiSi spécial.

Avec **arrosage interne** pour une bonne évacuation des copeaux.

#### Remarque(s):

#### NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

**Produits plus récents recommandés: 203013, 203015, 203021, 203027.**

Tolérance Ø nominal: f8

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 35 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe  $L_c$ : 26 mm

Longueur de col  $L_1$  avec détalonnage: 36 mm

Ø de détalonnage  $D_1$ : 11,6 mm

Longueur totale L: 83 mm

Ø queue  $D_s$ : 12 mm

### Description technique

Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Ø dents $D_c$	12 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	36 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm

Nombre de dents Z	4
Ø de détalonnage D <sub>1</sub>	11,6 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Longueur totale L	83 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	26 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	f8
Angle d'hélice	35 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiSi
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

## Services

Détalonnage Type FRST	209900 FRST
Affûtage de queue pour mandrin de frettage avec fonction de sécurité Ø queue outil 12 mm	SZ2025 12