



## Fraise carbure monobloc HPC, TiSi, Ø f8 DC: 3 mm



### Données de commande

N° commande	203014 3
GTIN	4045197550965
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

**Revêtement TiSi spécial.**

#### Remarque(s):

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produits plus récents recommandés: 203013, 203015, 203021, 203027.**

Tolérance Ø nominal: f8

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 35 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe  $L_c$ : 8 mm

Longueur de col  $L_1$  avec détalonnage: 13 mm

Ø de détalonnage  $D_1$ : 2,8 mm

Longueur totale L: 57 mm

Ø queue  $D_s$ : 6 mm

### Description technique

Ø de détalonnage $D_1$	2,8 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Nombre de dents Z	4
Ø dents $D_c$	3 mm

Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	13 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
$\varnothing$ queue $D_s$	6 mm
Longueur totale L	57 mm
Longueur de coupe $L_c$	8 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance $\varnothing$ nominal	f8
Angle d'hélice	35 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiSi
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,3xD pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1xD
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraises à queue cylindrique