



Fraise carbure monobloc HPC, TiSi, Ø f8 DC: 12 mm



Données de commande

N° commande	203014 12
GTIN	4045197551023
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Revêtement TiSi spécial.

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produits plus récents recommandés: 203013, 203015, 203021, 203027.

Tolérance Ø nominal: f8

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 35 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe L_c : 26 mm

Longueur de col L_1 avec détalonnage: 36 mm

Ø de détalonnage D_1 : 11,6 mm

Longueur totale L: 83 mm

Ø queue D_s : 12 mm

Description technique

Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Nombre de dents Z	4
Ø dents D_c	12 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Ø de détalonnage D_1	11,6 mm

Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Longueur de col L ₁ avec détalonnage	36 mm
Ø queue D _s	12 mm
Longueur totale L	83 mm
Longueur de coupe L _c	26 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	f8
Angle d'hélice	35 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiSi
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a _e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

Services

Détalonnage Type FRST	209900 FRST
Affûtage de queue pour mandrin de frettage avec fonction de sécurité Ø queue outil 12 mm	SZ2025 12