



Mini-fraise HSS-Co8, non revêtu, Ø e8 DC: 2 mm



Données de commande

N° commande	191360 2
GTIN	4045197101976
Classe d'article	12W

Description

Exécution:

Coupe au centre pour le fraisage en plongée.

Dépouille excentrée. Queue similaire à DIN 1835 B avec tolérance de queue h6. Géométrie de coupe universelle. Utilisables dans des mandrins à méplat et à pinces comme **fraises à rainurer et à détourer. Puissance de coupe élevée**, particulièrement économique. Pour le fraisage de rainures.

Remarque(s):

Faites des économies sur les frais de réaffûtage: il est en effet plus économique d'utiliser les mini-fraises jusqu'à l'usure et de les jeter que de les réaffûter.

Arrosage interne: non

Tolérance Ø nominal: e8

Nombre de dents Z: 3

Angle d'hélice: 30 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: HB avec h6

Nombre de dents Z: 3

Longueur de coupe L_c : 4 mm

Longueur totale L: 35 mm

Ø queue D_s : 6 mm

Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm²: 0,003 mm

Description technique

Ø dents D_c	2 mm
Nombre de dents Z	3

Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,003 mm
Ø queue D_s	6 mm
Longueur totale L	35 mm
Longueur de coupe L_c	4 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	HB avec h6
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS Co 8
Norme	Norme usine
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises à queue cylindrique