


**Mini-fraise HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 4 mm**

**Données de commande**

N° commande	191420 4
GTIN	4045197102621
Classe d'article	12W

**Description**
**Exécution:**

Coupe au centre pour le fraisage en plongée.

**Dépouille excentrée.** Géométrie de coupe universelle. Queue similaire à DIN 1835 B avec tolérance de queue h6. Utilisables dans des mandrins à méplat et à pinces comme **fraises à rainurer et à détourer**. **Puissance de coupe élevée**, particulièrement économique. Pour le fraisage de rainures.

Pour rendement optimal.

**Remarque(s):**

Faites des économies sur les frais de réaffûtage: il est en effet plus économique d'utiliser les mini-fraises jusqu'à l'usure et de les jeter que de les réaffûter.

Arrosage interne: non

Tolérance Ø nominal: e8

Nombre de dents Z: 3

Angle d'hélice: 30 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: HB avec h6

Nombre de dents Z: 3

Longueur de coupe  $L_c$ : 11 mm

Longueur totale L: 42 mm

Ø queue  $D_s$ : 6 mm

Avance  $f_z$  pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,005 mm

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm
Nombre de dents Z	3

Ø dents D <sub>c</sub>	4 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Longueur totale L	42 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	11 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	HB avec h6
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS PM
Norme	Norme usine
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises à queue cylindrique