



Fraise ébauche carbure monobloc MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12 mm



Données de commande

N° commande	205715 12
GTIN	4045197551313
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Cotes similaires à DIN 6527. **Profil spécial optimisé pour l'ébauche. Très grande capacité de coupe.**

Utilisation:

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

Tolérance Ø nominal: d11

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 45 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe L_c : 26 mm

Longueur totale L: 83 mm

Ø queue D_s : 12 mm

Largeur du chanfrein de bec à 45°: 0,25 mm

Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm²: 0,06 mm

Description technique

Nombre de dents Z	4
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,06 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,25 mm
Ø dents D_c	12 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,07 mm

Ø queue D _s	12 mm
Longueur totale L	83 mm
Longueur de coupe L _c	26 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	d11
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Profil de fraise	HR
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a _e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	MTC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

Services

Détalonnage Type FRST	209900 FRST
Affûtage de queue pour mandrin de freinage avec fonction de sécurité Ø queue outil 12 mm	SZ2025 12