



## Fraise ébauche carbure monobloc MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 16 mm



### Données de commande

N° commande	205715 16
GTIN	4045197551320
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

Cotes similaires à DIN 6527. **Profil spécial optimisé pour l'ébauche. Très grande capacité de coupe.**

#### Utilisation:

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

Tolérance Ø nominal: d11

Nombre de dents Z: 5

Angle d'hélice: 45 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 5

Longueur de coupe  $L_c$ : 32 mm

Longueur totale L: 92 mm

Ø queue  $D_s$ : 16 mm

Largeur du chanfrein de bec à 45°: 0,35 mm

Avance  $f_z$  pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm

### Description technique

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Nombre de dents Z	5
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,35 mm
Ø dents $D_c$	16 mm

Ø queue D <sub>s</sub>	16 mm
Longueur totale L	92 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	32 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	d11
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Profil de fraise	HR
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	MTC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

## Services

Détalonnage Type FRST	209900 FRST
Affûtage de queue pour mandrin de freinage avec fonction de sécurité Ø queue outil 16 mm	SZ2025 16