



Mini-fraise HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 2 mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 191420 2 |
| GTIN | 4045197102584 |
| Classe d'article | 12W |

Description

Exécution:

Coupe au centre pour le fraisage en plongée.

Dépouille excentrée. Géométrie de coupe universelle. Queue similaire à DIN 1835 B avec tolérance de queue h6. Utilisables dans des mandrins à méplat et à pinces comme **fraises à rainurer et à détourer. Puissance de coupe élevée**, particulièrement économique. Pour le fraisage de rainures.

Pour rendement optimal.

Remarque(s):

Faites des économies sur les frais de réaffûtage: il est en effet plus économique d'utiliser les mini-fraises jusqu'à l'usure et de les jeter que de les réaffûter.

Arrosage interne: non

Tolérance Ø nominal: e8

Nombre de dents Z: 3

Angle d'hélice: 30 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: HB avec h6

Nombre de dents Z: 3

Longueur de coupe L_c : 7 mm

Longueur totale L: 38 mm

Ø queue D_s : 6 mm

Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm²: 0,003 mm

Description technique

| | |
|-------------------|------|
| Nombre de dents Z | 3 |
| Ø dents D_c | 2 mm |

| | |
|---|---------------------------------|
| Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,003 mm |
| Ø queue D_s | 6 mm |
| Longueur totale L | 38 mm |
| Longueur de coupe L_c | 7 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Queue | HB avec h6 |
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Angle d'hélice | 30 degré |
| Angle du chanfrein de bec | 90 degré |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | HSS PM |
| Norme | Norme usine |
| Type | N |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Fraises à queue cylindrique |