



## Fraise ébauche carbure monobloc MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 25 mm



### Données de commande

N° commande	205715 25
GTIN	4045197551344
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

Cotes similaires à DIN 6527. **Profil spécial optimisé pour l'ébauche. Très grande capacité de coupe.**

#### Utilisation:

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

Tolérance Ø nominal: d11

Nombre de dents Z: 6

Angle d'hélice: 45 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 6

Longueur de coupe  $L_c$ : 50 mm

Longueur totale L: 125 mm

Ø queue  $D_s$ : 25 mm

Largeur du chanfrein de bec à 45°: 0,5 mm

Avance  $f_z$  pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm

### Description technique

Ø dents $D_c$	25 mm
Nombre de dents Z	6
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,5 mm

Ø queue D <sub>s</sub>	25 mm
Longueur totale L	125 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	50 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	d11
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Profil de fraise	HR
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	MTC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

## Services

Détalonnage Type FRST	209900 FRST
-----------------------	-------------