



Mini-fraise HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 9,5 mm



Données de commande

N° commande	191380 9,5
GTIN	4045197102409
Classe d'article	12W

Description

Exécution:

Coupe au centre pour le fraisage en plongée.

Dépouille excentrée. Queue similaire à DIN 1835 B avec tolérance de queue h6. Géométrie de coupe universelle. Utilisables dans des mandrins à méplat et à pinces comme **fraises à rainurer et à détourer. Puissance de coupe élevée**, particulièrement économique. Pour le fraisage de rainures.

Pour rendement optimal.

Remarque(s):

Faites des économies sur les frais de réaffûtage: il est en effet plus économique d'utiliser les mini-fraises jusqu'à l'usure et de les jeter que de les réaffûter.

Arrosage interne: non

Tolérance Ø nominal: e8

Nombre de dents Z: 3

Angle d'hélice: 30 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: HB avec h6

Nombre de dents Z: 3

Longueur de coupe L_c : 11 mm

Longueur totale L: 48 mm

Ø queue D_s : 10 mm

Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm²: 0,018 mm

Description technique

Nombre de dents Z	3
Ø dents D_c	9,5 mm

Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
\varnothing queue D_s	10 mm
Longueur totale L	48 mm
Longueur de coupe L_c	11 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	HB avec h6
Tolérance \varnothing nominal	e8
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS PM
Norme	Norme usine
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises à queue cylindrique