

**Fraise scie pas grossier, Ø×épaisseur: 225X2/K mm****Données de commande**

N° commande	177450 225X2/K
GTIN	4045197095596
Classe d'article	12T

**Description****Exécution:**

Exécution de précision et haute qualité pour un prix avantageux. La **surface vaporisée** protège contre les micro-soudures.

**Utilisation:**

Sur machines lentes (environ 50 tr/min).

**Pas t:** (forme de dent).

- **4 mm (BW) – Pour profilés et tubes de 1,0 – 1,5 mm d'épaisseur.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Pour profilés, tubes et matériaux pleins moyens de 1,5 – 20 mm d'épaisseur ou de section.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Pour profilés épais et matériaux pleins jusqu'à environ 50 mm d'épaisseur ou de section.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Pour sections très fortes et matériaux pleins de plus de 50 mm.**

**Remarque(s):**

- **Pour les aciers inoxydables (p. ex. les inox V2A), la vitesse de coupe et une lubrification correctes sont décisives (voir indications dans notre manuel d'usage, 110020).**
- **Les écarts de concentricité et de battement latéral sont jusqu'à 50 % inférieurs aux valeurs admissibles suivant DIN 1840.**

Type d'outils: HSS

Épaisseur: 2 mm

Ø alésage: 32 mm

Nombre de dents Z: 90

Pas t: 8 mm

Nombre d'alésages d'entraînement: 2

Ø alésage d'entraînement: 8 mm

## Description technique

Ø	225 mm
Epaisseur	2 mm
Convient pour machine	Eisele
Ø alésage	32 mm
Pas t	8 mm
Nombre de dents Z	90
Ø alésage d'entraînement	8 mm
Alésage d'entraînement du cercle primitif	45 mm
Nombre d'alésages d'entraînement	2
Type d'outils	HSS
Type de produit	Lames de scies circulaires