



Fraise torique carbure monobloc HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 20/2,0 mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 206353 20/2,0 |
| GTIN | 4045197540393 |
| Classe d'article | 12X |

Description

Exécution:

Dimensions suivant norme d'usine et hélice à 35°.

Revêtement TiSi spécial.

Qualité d'équilibrage G2,5.

Remarque(s):

NOUVELLE GÉNÉRATION DISPONIBLE!

Produit plus récent recommandé: 206348

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 35 degré

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe L_c : 41 mm

Rayon de coupe R_1 : 2 mm

Longueur de col L_1 avec détalonnage: 52 mm

Ø de détalonnage D_1 : 19,5 mm

Longueur totale L: 104 mm

Description technique

| | |
|---|----------|
| Longueur de col L_1 avec détalonnage | 52 mm |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ² | 0,085 mm |
| Ø dents D_c | 20 mm |
| Avance f_z pour le copiage dans l'INOX > 900 N/mm ² | 0,105 mm |

| | |
|---|---------------------------------|
| Ø de détalonnage D_1 | 19,5 mm |
| Rayon de coupe R_1 | 2 mm |
| Ø queue D_s | 20 mm |
| Longueur de coupe L_c | 41 mm |
| Longueur totale L | 104 mm |
| Queue | DIN 6535 HB avec h6 |
| Angle d'hélice | 35 degré |
| Revêtement | TiSi |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | N |
| Tolérance Ø nominal | f8 |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,05×D pour le copiage |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,3×D pour le dressage |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Tolérance de queue | h6 |
| Bague de couleur | Bleu |
| Type de produit | Fraises à queue cylindrique |

Services

| | |
|--|-------------|
| Détalonnage Type FRST | 209900 FRST |
| Affûtage de queue pour mandrin de frettage avec fonction de sécurité Ø queue outil 20 mm | SZ2025 20 |