



## Fraise torique carbure monobloc HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 20/4,0 mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 206353 20/4,0 |
| GTIN             | 4045197540409 |
| Classe d'article | 12X           |

### Description

#### Exécution:

Dimensions suivant norme d'usine et hélice à 35°.

#### Revêtement TiSi spécial.

Qualité d'équilibrage G2,5.

#### Remarque(s):

**NOUVELLE GÉNÉRATION DISPONIBLE!**

**Produit plus récent recommandé: 206348**

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 35 degré

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe  $L_c$ : 41 mm

Rayon de coupe  $R_1$ : 4 mm

Longueur de col  $L_1$  avec détalonnage: 52 mm

Ø de détalonnage  $D_1$ : 19,5 mm

Longueur totale L: 104 mm

### Description technique

|  |          |
|--|----------|
| Avance $f_z$ pour le copiage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,096 mm |
| Nombre de dents Z  | 4        |
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage                           | 52 mm    |
| Ø de détalonnage $D_1$   | 19,5 mm  |
| Ø dents $D_c$  | 20 mm    |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,078 mm                        |
| Rayon de coupe $R_1$   | 4 mm                            |
| $\varnothing$ queue $D_s$  | 20 mm                           |
| Longueur de coupe $L_c$  | 41 mm                           |
| Longueur totale L  | 104 mm                          |
| Queue  | DIN 6535 HB avec h6             |
| Angle d'hélice   | 35 degré                        |
| Revêtement   | TiSi                            |
| Type d'outils  | Carbure monobloc                |
| Norme  | Norme usine                     |
| Type   | N                               |
| Tolérance $\varnothing$ nominal                                  | f8                              |
| Propriété de l'angle d'hélice                                    | Différent                       |
| Pas des arêtes de coupe  | Différent                       |
| Direction de l'approche  | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage                          | 0,05xD pour le copiage          |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage                          | 0,3xD pour le dressage          |
| Arrosage interne   | non                             |
| Méthode d'usinage  | HPC                             |
| Tolérance de queue   | h6                              |
| Bague de couleur   | Bleu                            |
| Type de produit  | Fraises à queue cylindrique     |

## Services

|  |             |
|--|-------------|
| Détalonnage Type FRST  | 209900 FRST |
| Affûtage de queue pour mandrin de frettage avec fonction de sécurité $\varnothing$ queue outil 20 mm | SZ2025 20   |