



## Fraise torique carbure monobloc HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 20/4,0 mm



### Données de commande

N° commande	206353 20/4,0
GTIN	4045197540409
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

Dimensions suivant norme d'usine et hélice à 35°.

#### Revêtement TiSi spécial.

Qualité d'équilibrage G2,5.

#### Remarque(s):

**NOUVELLE GÉNÉRATION DISPONIBLE!**

**Produit plus récent recommandé: 206348**

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 35 degré

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe  $L_c$ : 41 mm

Rayon de coupe  $R_1$ : 4 mm

Longueur de col  $L_1$  avec détalonnage: 52 mm

Ø de détalonnage  $D_1$ : 19,5 mm

Longueur totale L: 104 mm

### Description technique

Avance $f_z$ pour le copiage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,096 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	52 mm
Ø de détalonnage $D_1$	19,5 mm
Ø dents $D_c$	20 mm

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,078 mm
Rayon de coupe $R_1$	4 mm
Ø queue $D_s$	20 mm
Longueur de coupe $L_c$	41 mm
Longueur totale L	104 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Angle d'hélice	35 degré
Revêtement	TiSi
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	f8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

## Services

Détalonnage Type FRST	209900 FRST
Affûtage de queue pour mandrin de frettage avec fonction de sécurité Ø queue outil 20 mm	SZ2025 20