


Fraise torique carbure monobloc HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 16/1,0 mm

Données de commande

N° commande	206353 16/1,0
GTIN	4045197540355
Classe d'article	12X

Description
Exécution:

Dimensions suivant norme d'usine et hélice à 35°.

Revêtement TiSi spécial.

Qualité d'équilibrage G2,5.

Remarque(s):

NOUVELLE GÉNÉRATION DISPONIBLE!

Produit plus récent recommandé: 206348

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 35 degré

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe L_c : 36 mm

Rayon de coupe R_1 : 1 mm

Longueur de col L_1 avec détalonnage: 42 mm

Ø de détalonnage D_1 : 15,5 mm

Longueur totale L: 92 mm

Description technique

Rayon de coupe R_1	1 mm
Ø dents D_c	16 mm
Nombre de dents Z	4
Avance f_z pour le copiage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,096 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,078 mm

Longueur de col L_1 avec détalonnage	42 mm
Ø de détalonnage D_1	15,5 mm
Ø queue D_s	16 mm
Longueur de coupe L_c	36 mm
Longueur totale L	92 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Angle d'hélice	35 degré
Revêtement	TiSi
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	f8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

Services

Détalonnage Type FRST	209900 FRST
Affûtage de queue pour mandrin de frettage avec fonction de sécurité Ø queue outil 16 mm	SZ2025 16